

RECUPERACIÓN PATRIMONIO

Antonio Pizarro Losilla



Conjunto de la máquina instalada en la sala de máquinas Plano n.º 2 de mina La Oportuna.



Un instante del desmontaje del eje principal.



Grúa y transporte utilizados para cargar y trasladar las diferentes piezas desde mina La Oportuna.



Traslado de la caseta del maquinista hacia la sala de máquinas. Al fondo, el castillete del pozo San Juan.



Una instantánea de las maniobras efectuadas para colocar bancada.



Trabajos encaminados a posicionar el eje motriz de la máquina.

Con este título tan genérico y a la vez expresión de fácil utilización en la actualidad, se quiere plasmar una realidad que se ha producido en los últimos meses en nuestra Comarca; y no es otra que la recuperación de la máquina de extracción ROBEY, que ha estado instalada y funcionando en los últimos 40 años en el plano de extracción N.º 2 de la mina La Oportuna, la cual se ha trasladado y se ha ubicado en la sala de máquinas del pozo San Juan. Bien es verdad que podemos afirmar que ha vuelto a sus orígenes, ya que esta máquina estuvo instalada en este mismo lugar en la década de los 50 hasta comienzos de los años 60 en que se trasladó a La Oportuna.

Con esta actuación, posible gracias al acuerdo alcanzado entre los responsables de la Comarca y de Endesa Generación SA, se continúa dotando de elementos al Museo Tecnológico Minero ubicado en la zona del pozo San Juan, una puesta en valor de todos estos elementos que espera posibles actuaciones futuras de más envergadura.

El desmontaje, traslado y montaje lo ha realizado una empresa especializada en estos trabajos como es TAYMIN SA. No es una tarea nueva para los trabajadores de esta empresa, ya esta misma empresa ha sido la responsable de las mejoras y del mantenimiento preventivo a que se sometía esta máquina estos últimos años.

Toda la Comarca sigue inmersa en una etapa de reconversión de la actividad más importante que ha tenido a lo largo de estos 50 años últimos, que no es otra que la actividad minera, la cual comenzó allá por los inicios de los años 90, y ante esta etapa el objetivo prioritario es la conservación por un lado del excedente humano que generan esas áreas en crisis y por otro se plantea lo que hay que hacer con el patrimonio minero-industrial; y para esto último la solución no es otra que la creación de Museos técnicos y científicos, de tal forma que este patrimonio tangible generado por las actividades extractivas y productoras de hombre deja de ser una rémora para las administraciones y se convierte en un instrumento de desarrollo comarcal y local.

Patrimonio "cultural" tanto histórico como industrial, tanto material como inmaterial, pasan a formar el eje central de grandes proyectos turísticos, fenómeno que está ocurriendo en diferentes puntos de nuestra geografía nacional y que deseamos que ocurra en nuestra Comarca.

Este pequeño trabajo no entrará en detalles del funcionamiento, ni características de la máquina, sino que va a consistir básicamente en un reportaje fotográfico y a la vez esquemático de las fases seguidas para realizar el trabajo de ubicar la máquina en su nuevo emplazamiento:

NIO MINERO-INDUSTRIAL

Reportaje fotográfico: José Juárez Torrente

1. Ubicación en La Oportuna, desmontaje y traslado del material.

Labor que se realizó, como se aprecia en las imágenes, con la ayuda de grúas y elementos de transporte acorde con las piezas a mover.

2. Descarga del material y comienzo del montaje.

Se comienza montando dentro de la sala de máquinas el puente grúa, que va ser determinante para mover las piezas dentro de este espacio, a continuación se introducen en esta sala elementos que pueden ser más o menos delicados, como son el armario eléctrico con el autómata y cabina del maquinista y se empieza el montaje y anclaje de la bancada que soporta los elementos más pesados de la máquina, trabajo este de gran precisión. A continuación se monta el motor con su refrigeración.

3. Montaje de ejes, reductores, tambores y frenos.

En esta fase se va configurando la envergadura de la instalación, hay que realizar las diferentes operaciones con gran precisión y detalle, por un lado los tambores donde se enrolla el cable de extracción y, por supuesto, los elementos de frenado.

4. Montaje de todo el aparellaje eléctrico, armario y circuito hidráulico.

En esta fase se realizan todas las conexiones eléctricas e hidráulicas para que todas lleguen al puesto de mando del maquinista, desde donde dirigir los movimientos de la máquina.

5. Montaje de cables y cierre obra civil.

Es la última fase, con la máquina en perfecto estado de funcionamiento y con todos los elementos de seguridad funcionando correctamente se realiza la tarea de enrollar los cables de extracción en los dos tambores, comenzando por su firme amarre. Y por último se termina la obra civil al cerrar los diferentes huecos que se hicieron para mover las piezas.

Como final no quiero dejar de reflejar que el trabajo de detalle y precisión que ha realizado la empresa contratada al efecto ha contado con la ayuda sin reservas, física, logística, etc., del grupo de voluntarios del pozo San Juan, que, aunque en número sensiblemente inferior a los que iniciaron su andadura en las jornadas de El oficio de minero, no paran en su empeño y dedicación continua para conseguir un Parque Minero como se merece la Comarca. Por mi parte, gracias a todo ellos por la labor que están realizando. 🏗️

Una vez posicionado el eje sobre bancada, colocación y ajuste de un extremo del tambor.



Posicionando la estación hidráulica de alimentación del circuito hidráulico.



Vista de los laterales de los tambores y caseta del maquinista al fondo, se refleja en los cristales de ésta el castillete.



Vista general de la máquina instalada en su nueva ubicación, pozo San Juan.



Cerramiento del edificio, una vez montada la máquina.



Grupo de trabajadores y voluntarios que han participado en el montaje.

